## Ein Bild, das Schrift, Text, Logo, Symbol enthält. Automatisch generierte Beschreibung

Pressemitteilung

* **Trenton:** **Additiv-Masterbatch FlowMax verbessert Qualität und Verarbeitung von Recycling-Polyethylen**
* **Bislang am Markt einzigartig**

*Jork, den 4. September 2024.* Ein Additiv-Masterbatch, welches beim Polyethylen-Recycling die Verarbeitung und Qualität verbessert, hat die Trenton GmbH jetzt vorgestellt. Der Distributor vertreibt das patentierte Material unter dem Markennamen „FlowMax“ im Exklusivauftrag des italienischen Herstellers Kingfisher Polymers. Es beeinflusst unter anderem die mechanischen Eigenschaften positiv und senkt den MFI.

Mit seiner Hilfe lässt sich die Verarbeitung auch von qualitativ minderwertigen und mit PE oder PP kontaminierten Recyclingmaterialien mit unzureichenden mechanischen Eigenschaften deutlich verbessern. Damit wird ein Problem beseitigt, das insbesondere bei der Verarbeitung von recyceltem LLDPE, LDPE und HDPE aus Post Consumer Waste auftritt.

**Bereits eines geringe Menge FlowMax reicht**

Schon eine Zugabe von 0,3 bis 1 % FlowMax bewirkt bei allen Polyethylenen eine deutliche Verarbeitungs- und Qualitätsverbesserung. Die positiven Effekte treten in vierfacher Hinsicht auf.

Erstens senkt das Additiv-Masterbatch spürbar den Schmelzflussindex MFI. Durch die steigende Viskosität lassen sich Recyclingmaterialien jetzt auch bei der Rohr-, Profil- und Folienextrusion einsetzen, die vorher für eine Verarbeitung zu leichtfließend waren.

Zweitens erhöht sich die Schmelzstabilität, wodurch das Blasformen großer Bauteile erleichtert wird, da der extrudierte Schlauch nicht mehr reißt.

Drittens verbessern sich die mechanischen Eigenschaften. So nimmt die Schlagzähigkeit zu, bei gleichbleibender oder sogar oft steigender Zugfestigkeit.

Viertens erhöht FlowMax die Homogenität der Schmelze – selbst bei einer Kontamination mit bis zu 15 % Polypropylen.

**Auch als Coupling Agent für TPE geeignet**

Dank seiner positiven Eigenschaften lässt sich FlowMax auch als Coupling Agent für Gummimehl beispielsweise aus dem Reifenrecycling einsetzen. Beim Einsatz von 1,5%- 2,5% des Additiv-Masterbatches lassen sich bis zu 50% Gummimehl in TPE einarbeiten – bei stabilen Produkteigenschaften und sehr guter Verarbeitbarkeit.

**Die Eigenschaften von FlowMax sind einzigartig**

Laut Anno Sebbel, Vertriebsmitarbeiter bei Trenton, ist FlowMax bislang auf dem europäischen Markt einzigartig: „Ich weiß von keinem anderen Produkt, welches die Qualität sowohl des Materials als auch die Möglichkeiten der Verarbeitung derart deutlich verbessert.“

**Über die Trenton GmbH:**

Die 2001 gegründete Trenton GmbH mit Sitz in Jork bei Hamburg ist ein Distributor für innovative, technisch anspruchsvolle und erklärungsbedürftige Additive für die kunststoffverarbeitende Industrie. Im Auftrag internationaler Hersteller vertreibt sie deren Produkte auf dem europäischen Markt.

**Bilder:**

Ein Bild, das Text, Screenshot, Zahl, Schrift enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bild 1:

Bereits eine geringe Zugabe von 0,3 – 1% FlowMax senkt bei allen Polyethylenen den MFI deutlich (gemessen in g/10 min für 5 kg Material bei einer Prüftemperatur von 190 ºC). Dadurch wird Recyclingmaterial in größeren Mengen und auch bei Anwendungen einsetzbar, wo es bislang nicht sinnvoll war (Bild: Trenton).

Ein Bild, das Text, Screenshot, Zahl, Reihe enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bild 2:

Die Kerbschlagzähigkeit – gemessen im Izod-Verfahren – wird durch die FlowMax-Zugabe deutlich gesteigert… (Bild: Trenton).

Ein Bild, das Text, Screenshot, Zahl, Schrift enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bild 3:

… gleichzeitig bleibt die Zugfestigkeit bei Streckung (MPa) mindestens gleich oder nimmt sogar – wie in der Grafik – zu (Bild: Trenton).

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite**

[**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#581**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#581)

**Ansprechpartner:**

Anno Sebbel, Vertrieb

Trenton GmbH, Ostfeld 21 A, 21635 Jork

Tel.: +49 40 742 14 655, E-Mail:[**a.sebbel@trenton.eu**](mailto:a.sebbel@trenton.eu)

Weitere Informationen unter[**www.trenton.eu**](http://www.trenton.eu)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).